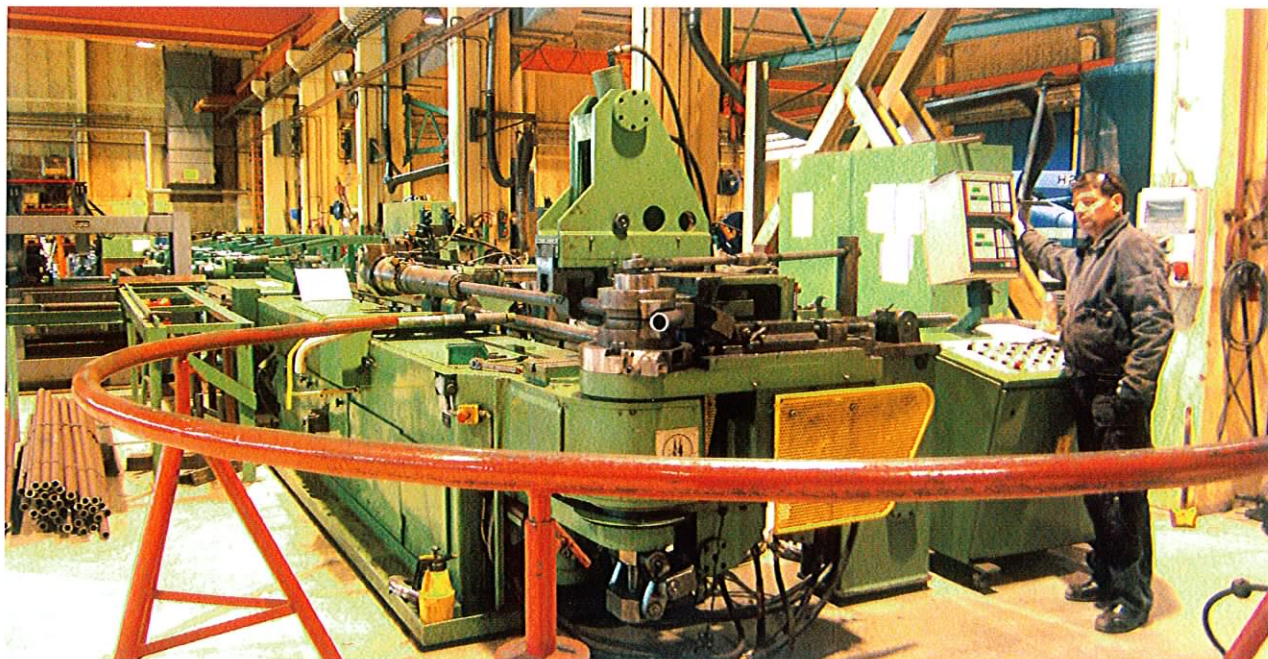


## Rörbockning

Rörbockning utförs i två dornmaskiner och en tryckbockmaskin.

Maskinerna är lämpliga för slingbockning av överhettare, ekonomiser m.m.

Våra maskiner klarar rör från DY 17,2 mm till 219,1 mm med många olika radier.



Maskin för bockning av slingor



Maskin för bockning av ångrör,  $\varnothing 219,1 \times 18$  mm.

## ÅPS COMBUSTION

ÅPS Combustion AB  
Kvicksilvergatan 4 · 602 23 Norrköping  
Tel. 011-31 49 40 · Fax. 011-31 13 59  
apsinfo@apscombustion.com · www.apscombustion.com

## Tryckbockmaskin SW

∅	Radie					Rörklo · Raksträcka ml · böjar
31,8	35	45	50			80 mm
33,7	45	50	54	60	70	80 mm
38,0	37,5	45	50	60	70	80 mm
41,28	60					80 mm
42,4	65					80 mm
44,5	70	125	140			80 mm
48,3	45	70	85			80 mm
51,0	65	92				80 mm
57,0	125					80 mm
60,3	110					80 mm
70,0	200					120 mm
76,1	150	225				130 mm

## Dornbockmaskin Herber

∅	Radie										Rörklo · Raksträcka ml · böjar
17,2	46,5										80 mm
26,9	30	50	70								45 mm 70 mm
30,0	50										50 mm
31,8	35	40	45	50	60	70	85				80 mm
33,7	37,5	40	45	50	60	63,5	70	85			80 mm
38,0	37,5	40	45	50	60	75	80	95	114		80 mm
42,4	90 rostfri										80 mm
44,5	55	57,5	60	70	78	100	145	250	(90 rostfri)		80 mm
45,4	90 rostfri										80 mm
48,3	50	57	60	62	68,5	95	105				108 mm
51,0	65	76,5	80	90	150						108 mm
54,0	100										108 mm
57,0	100	110	200	250							108 mm
60,3	80	110	150	200							108 mm
63,5	114,3										108 mm
65,0	250										108 mm

## Dornbockmaskin Perfekt

∅	Radie			Rörklo · Raksträcka ml · böjar
42,4	125	335	390	100 mm
44,5	135			100 mm
48,3	145			100 mm
57,0	170			100 mm
60,3	180			100 mm
70,0	210			150 mm
76,1	230			150 mm
88,9	230	270		175 mm
101,6	305			165 mm
108,0	325			175 mm
114,3	345			175 mm
127,0	400			250 mm
133,0	400	530		255 mm
139,7	420	560		255 mm
152,4	458			250 mm
159,0	480	635		280 mm
168,3	505	670		280 mm
193,7	740			325 mm
219,1	660	875		375 mm